

GLソケット

JRA GL-20 ねじ接合継手対応品

締付け完了が マーカで判断可能!

日本銅センター規格
JCDA0012
認証品

ISO14903
適合品



ナット締付け前



青マーカ一部が見える

ナット締付け完了

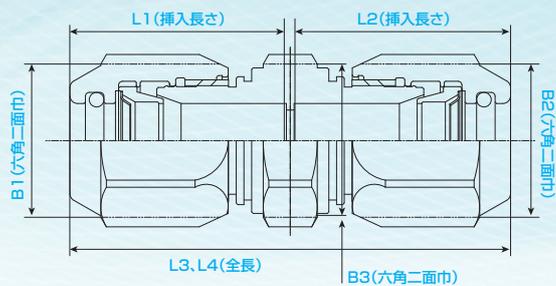


青マーカ一部がナットで隠れるまで締付ける。

1 締付け完了がマーカで判断できるから **回転数やトルクの管理が不要!**

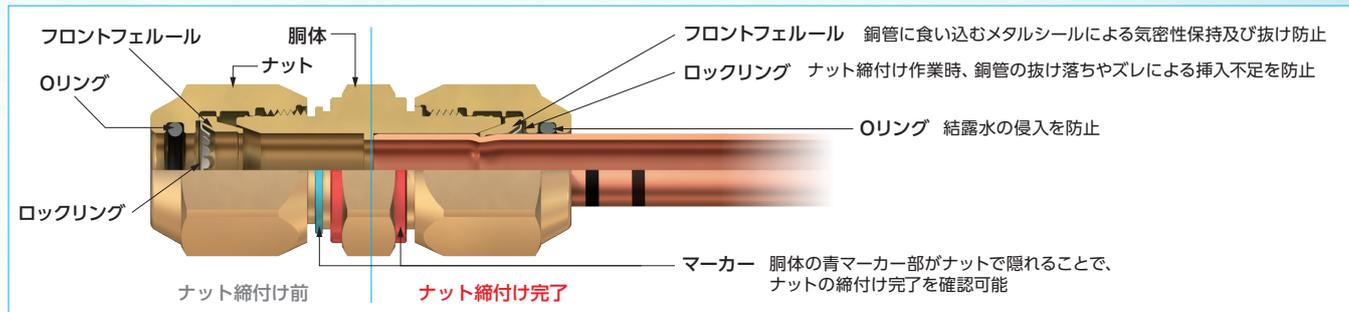
2 火無し工法のねじ接合継手だから **ロウ付け不要! 特殊技能不要!**

ラインアップ



呼び径	品番	L1 (銅管挿入長さ)	L2 (銅管挿入長さ)	L3 (締付前の全長)	L4 (締付後の全長)	B1 (六角二面巾)	B2 (六角二面巾)	B3 (六角二面巾)
6.35	GL-K2	28	28	57.0	54.5	15	15	15
9.52	GL-K3	28	28	57.5	53.5	20	20	20
12.7	GL-K4	28	28	65.5	62.0	24	24	24
15.88	GL-K5	28	28	76.5	70.5	28	28	28
9.52×6.35	GL-K3×2	28	28	58.0	54.5	20	15	20
12.7×9.52	GL-K4×3	28	28	61.5	57.5	24	20	24
15.88×12.7	GL-K5×4	28	28	71.5	66.5	28	24	28

GLソケットの構造と特長



適用範囲

冷媒	R32	R410A	R407C
冷媒温度	-40~130°C		
最高使用圧力	4.3MPa		
適用銅管	JIS B 8607 附属書A 表A.1	国土交通省仕様	
銅管サイズ(mm)	6.35±0.08	9.52±0.08	12.7±0.08 15.88±0.09
肉厚(mm)	0.8±0.10		1.0±0.15
質別	O材	O材, 1/2H材	

※上記適用範囲外での使用はしないでください。

JRA GL-20への対応について

- ※ JRA GL-20:2022の規格適合性を判断(認証)する第三者機関は存在しません。そのため、当社は、本継手が当規格の定める要求事項の充足性を保証することはできませんのでご了承ください。
- ※ JRA GL-20:2022の定める燃焼防止の適切な措置については、安全・安心の観点から当該措置が必要か、また具体的にいかなる措置が必要かについて適宜ご判断ください。
- ※ 「施工要領書」に記載している施工方法以外での施工や「施工上の注意点」に違反する施工などにより発生した不具合に関しては、当社は一切の責任を負いません。

施工要領書はこちら

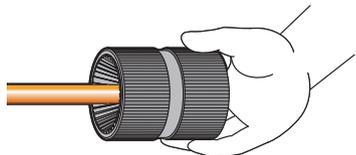
※最新版の施工要領書をQRコードから確認できない、または確認できない環境の場合は、最寄りの弊社営業所までお問い合わせください。



施工の流れ

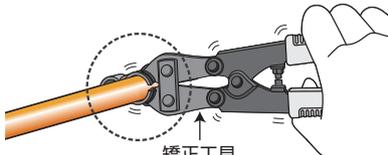
❗ 施工前に必ず施工講習を受講してください

1. 管外面の面取り、管内面のバリ取り



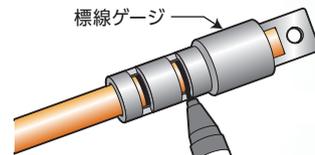
銅管ステンレス管用リーマを使用してください。

2. 管の楕円矯正



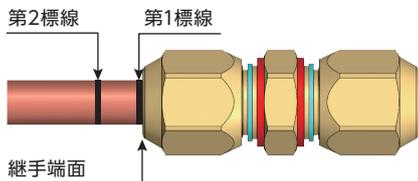
専用の矯正工具で楕円矯正を行ってください。

3. 標線のマーキング



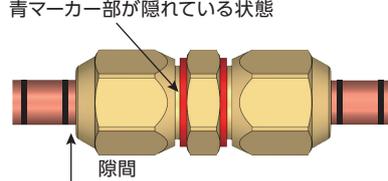
専用の標線ゲージに管を通し、指定の油性マジックで標線2本をマーキングしてください。

4. 管を継手へ挿入



継手端面と第1標線が一致するまで管を継手に挿入してください。

5. ナットの締込み



青マーカー部分が隠れている状態
 青マーカー部分が隠れるまでナットを締付けてください。
 ※締付け後 第1標線と継手端面に約2~3mm程度の隙間が発生します。
 ※ナットを銅体の赤マーカー部の壁面に接触するまでは、絶対に締付けしないでください。応力腐食割れの原因となります。

WEB上で受講可能です!

施工認定制度

施工にあたっては、施工講習を受講し、認定された方が、施工を行ってください。

受講方法

- 講習をご希望の場合は、上記QRコードまたは弊社ホームページからお申し込みください。HPはこちら → <https://www.tabuchi.co.jp/>
- WEB上で受講できない等、受講に関するご不明点がございましたら、下記の電話番号または最寄りの営業所までお問い合わせください。

☎ 06-6708-1051



■ 矯正工具

専用
工具

FOTW

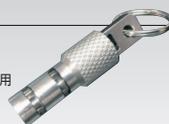
FOTW-23 適用サイズ: 6.35、9.52用
 FOTW-24 適用サイズ: 6.35、12.7用
 FOTW-35 適用サイズ: 9.52、15.88用



■ 標線ゲージ

FOG (単体)

適用サイズ: 6.35~15.88用



FOGI (一体型)

適用サイズ: 6.35~15.88用



※本継手の専用工具は、冷媒銅管用ワンタッチ継手エフ-1と兼用です。

株式会社タブチ

〒547-0023 大阪市平野区瓜破南2丁目1番 (本社・工場)
 TEL 06-6708-0150 (代) FAX 06-6708-0210

ホームページ <https://www.tabuchi.co.jp/>

HPは
こちら



検索機能充実の

WEBカタログはホームページから!
 TABUCHI WEB CATALOG タブチ 検索



本社・工場

本社

PRINTED 2026.01
 K0100 ⑦(1)SK