

ドライフレックス

三層管

ドライフレックスパイプ

ワンタッチ継手

ドライタッチ

プレス式継手

ドライフィット

作業時間が1/4短縮!

(樹脂管と比べ)

固定バンド数が少なく、
反発しないので
一人で作業できる

経済的で快適!

(パネルヒーター等機器類が長寿命化)

大気中の酸素が
管内に侵入しないので
パネルヒーター等機器類に
錆の影響がありません

環境にやさしい!

(環境負荷の低減)

製造時のCO₂発生量が
樹脂管に比べ少ない

エコキュート用配管へのご用命は別冊「エコパック エコキュート用 配管部材」をご覧ください。▶▶▶



株式会社 **タブチ**

〒547-0023 大阪市平野区瓜破南2丁目1番(本社・工場)
TEL 06-6708-0150(代) FAX 06-6708-0210

ホームページ <https://www.tabuchi.co.jp/> ホームページはこちら▶



ISO14001
認証
JQA-EM1811

本社・工場



ISO9001
認証
JQA-2668

本社

検索機能充実の **TBC WEBカタログ** はホームページから!
TABUCHI WEB CATALOG タブチ 検索

商品の問合せは **0120-481-130**

受付時間 9:00~18:00(土・日・祝日・夏季休暇・年末年始を除く)

札幌支店	T062-0903 北海道札幌市豊平区豊平三条11丁目1-14	札幌	011-814-8111(代)
盛岡支店	T020-0886 岩手県盛岡市本宮4丁目1番6号 トーニビル3-2号	盛岡	019-656-5011(代)
仙台支店	T981-3133 宮城県仙台市泉区泉中央4-19-1 プラナ泉中央206号室	仙台	022-380-8801(代)
高崎支店	T370-0045 群馬県高崎市東町187-2 布施ビル1A号室	高崎	027-323-1124(代)
新潟営業所	T950-0075 新潟県新潟市中央区沼垂東1-8-14 沼垂東1ビルA	新潟	025-240-9280(代)
土浦支店	T300-0069 茨城県土浦市東並木町3329-1 第2光洋ビル102号室	土浦	029-835-3520(代)
千葉支店	T262-0033 千葉県千葉市花見川区幕張本郷2丁目4-30 幕張本郷2ビル101	千葉	043-275-8588(代)
さいたま支店	T330-0063 埼玉県さいたま市浦和区高砂3-17-21 高砂武蔵ビル6F	さいたま	048-872-2203(代)
さいたま北営業所	T350-1165 埼玉県川越市南台2-7-33	川越	049-211-0023(代)
多摩支店	T186-0011 東京都国立市谷保6984	多摩	042-580-1850(代)
東京本社	T108-0073 東京都港区三田3-11-36 三田日東ダイビル8F	東京	03-6899-2620(代)
東京北支店	T125-0042 東京都葛飾区金町6-13-4 エレガンスタカハシ101	東京	03-6231-3510(代)
横浜支店	T231-0033 神奈川県横浜市中区長者町5-48-1 OK長者町ビルディング702	横浜	045-261-0800(代)
静岡支店	T420-0047 静岡県静岡市葵区清閑町1-17	静岡	054-653-5530(代)
金沢支店	T920-0058 石川県金沢市示野中町1丁目36番	石川	076-221-0640(代)
名古屋支店	T467-0831 愛知県名古屋市中区瑞穂区徳作町1-6 1F	名古屋	052-855-2185(代)
名古屋北支店	T491-0838 愛知県名古屋市栄1-3-29 東海ビル2F	名古屋	0586-90-5015(代)
京都支店	T612-8433 京都府京都市伏見区深草善善寺町3-45 ボインセチアビル1F	京都	075-605-7380(代)
大阪第1支店	T547-0023 大阪府大阪市平野区瓜破南2丁目1番	大阪	06-6708-0152(代)
大阪第2支店	T547-0023 大阪府大阪市平野区瓜破南2丁目1番	大阪	06-6708-0152(代)
大阪北営業所	T567-0825 大阪府茨木市園田町8-18 ビアリッツ茨木1F	茨木	072-638-2530(代)
神戸支店	T662-0964 兵庫県西宮市弓場町1-20	西宮	0798-61-6300(代)
岡山支店	T700-0945 岡山県岡山市南区新保100-30	岡山	086-222-5301(代)
広島支店	T731-0113 広島県広島市安佐南区西原3丁目16番22号	広島	082-832-4355(代)
松山営業所	T791-8031 愛媛県松山市北斎院町1156番地21	松山	089-971-5600(代)
福岡支店	T812-0016 福岡県福岡市博多区博多駅前4丁目15番31号	福岡	092-441-8421(代)
熊本営業所	T862-0950 熊本県熊本市中央区水前寺6丁目6番6号 松江ビル1F	熊本	096-283-8520(代)
鹿児島営業所	T890-0046 鹿児島県鹿児島市西田3丁目8番21号	鹿児島	099-250-1090(代)
沖縄支店	T900-0004 沖縄県那覇市銘苅335番地の10	那覇	098-867-9121(代)
大阪住設事業課	T541-0054 大阪府大阪市中央区南本町3丁目6番14号 イトツビル6F	大阪	06-4704-6601(代)
東京住設事業課	T108-0073 東京都港区三田3-11-36 三田日東ダイビル8F	東京	03-6899-2630(代)
大阪特販	T541-0054 大阪府大阪市中央区南本町3丁目6番14号 イトツビル6F	大阪	06-4704-6602(代)
名古屋特販	T467-0831 愛知県名古屋市中区瑞穂区徳作町1-6 1F	名古屋	052-855-2185(代)
東京特販	T108-0073 東京都港区三田3-11-36 三田日東ダイビル8F	東京	03-6899-2630(代)
リテール課	T108-0073 東京都港区三田3-11-36 三田日東ダイビル8F	東京	03-6899-2630(代)

安全に関するご注意
設定条件、使用条件をご確認の上、器具を選定ください。
ご使用前に「取扱説明書」をよく読んで正しくお使いください。
取扱いを誤りますと、故障や事故及び、財産損害発生恐れがあります。
設置工事をされる場合は、「施工説明書」をよく読んで施工してください。



●このカタログは2026年4月現在のものです。 ●本誌に掲載されている品名・仕様等は、予告なく変更、あるいは製造を中止する事があります。
●印刷インキの性質上、現物と多少の差があります。 ●価格はずべて消費税抜きです。 ●ご使用の際には必ず内容をご確認ください。

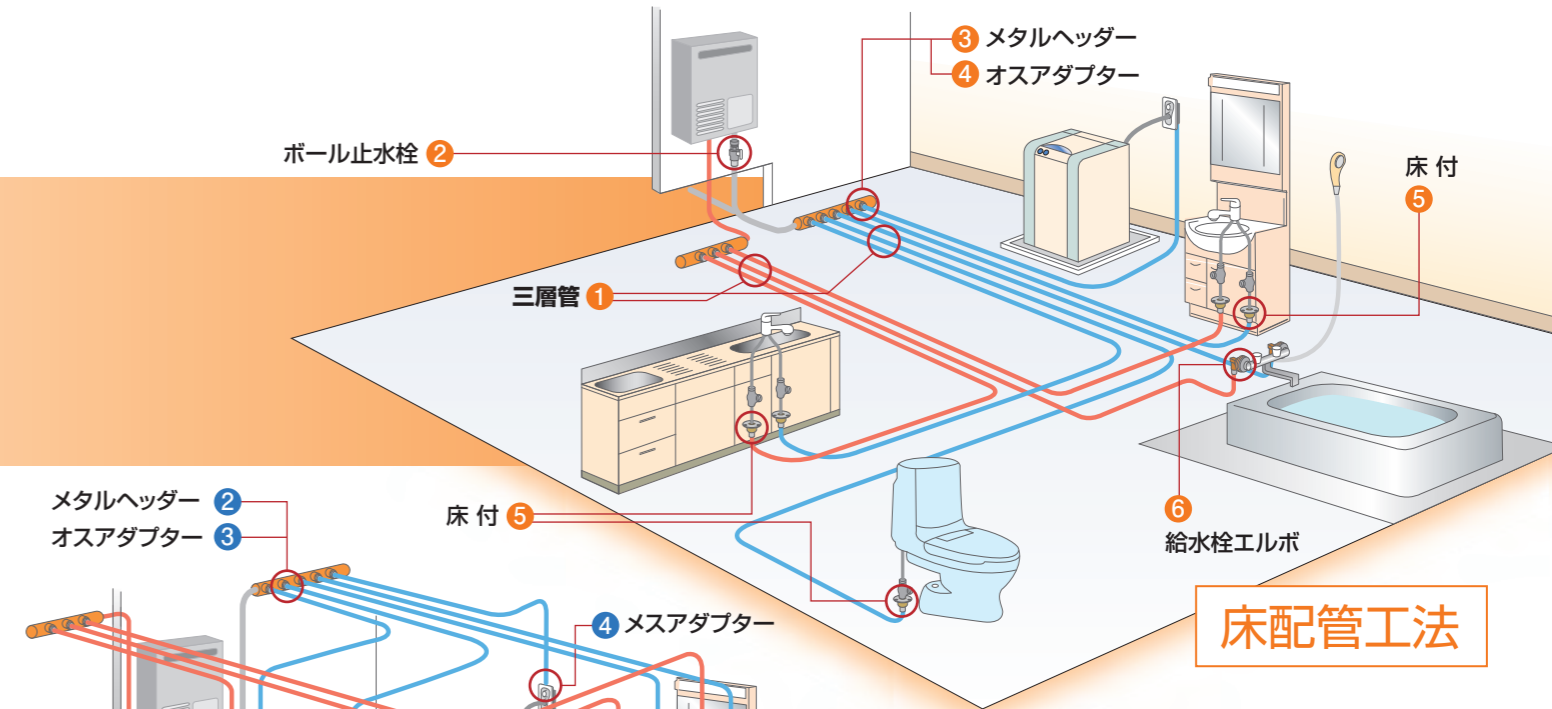
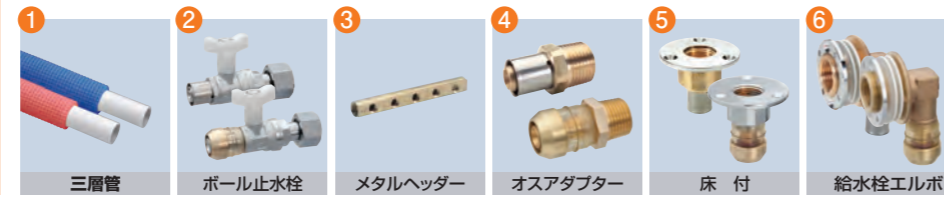
PRINTED 2026.04
K0001 (05)SK
飲料水用

伸びない、たわまない、おどらない 新しい配管システムが登場!

床配管工法から天井配管工法、先分岐工法と様々な工法に対応します。

床配管工法

三層管・ドライフレックスは伸びない、たわまない、おどらないので固定バンド数が少なく、反発しないので、配管作業が一人で容易に行えます。その為、樹脂管に比べ作業時間が1/4短縮できます。(当社比)

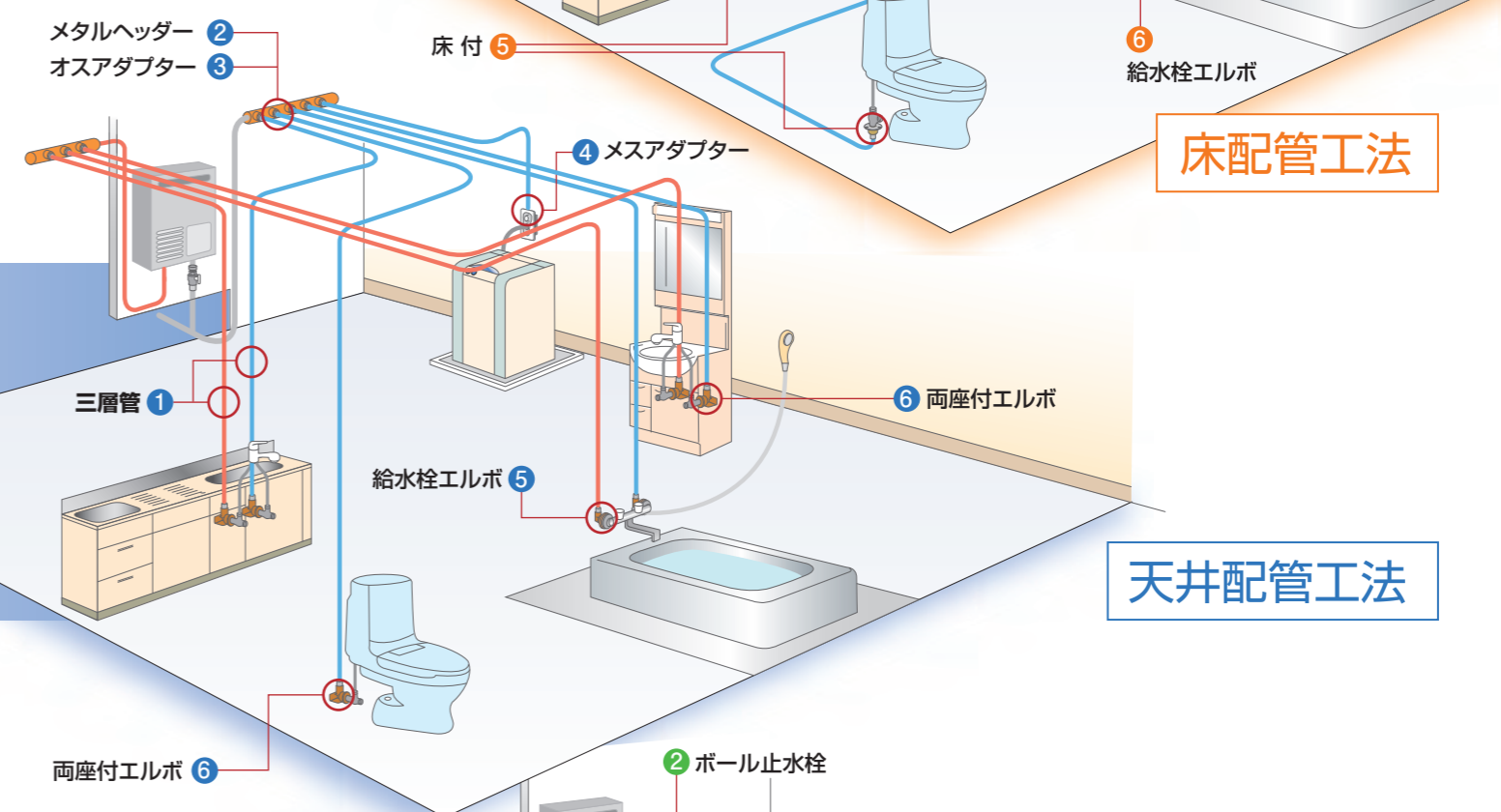


床配管工法

天井配管工法

寒冷地配管
コンバージョンに最適

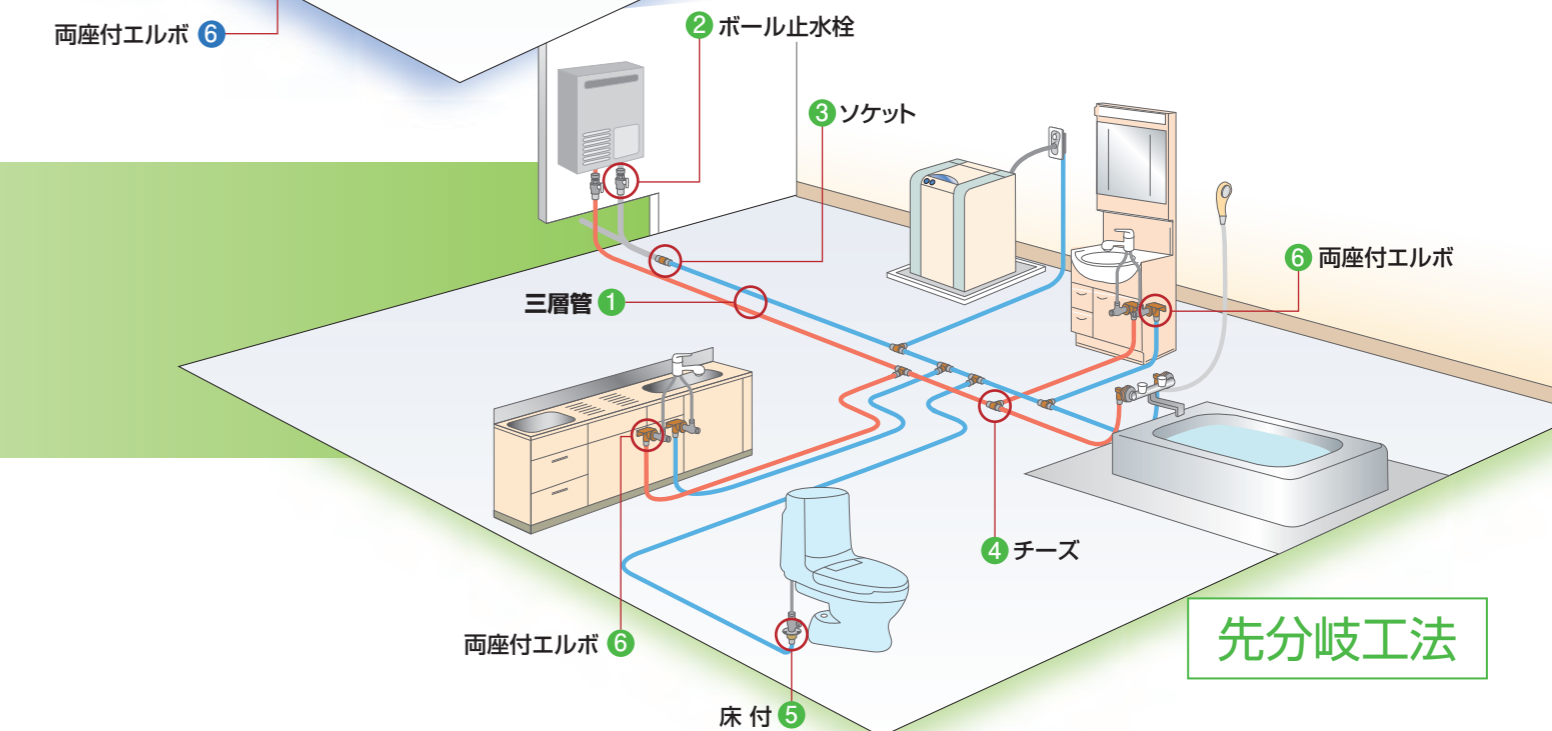
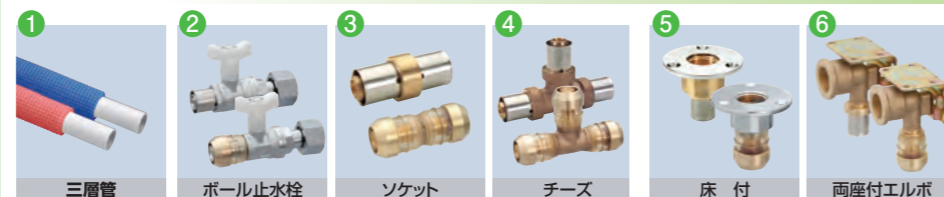
三層管・ドライフレックスは伸びない、たわまない、おどらないので簡単に水抜き勾配をつける事ができます。その為、寒冷地仕様に最適です。また、天井配管は床下容積の少ないコンバージョン物件にも最適です。



天井配管工法

先分岐工法

三層管・ドライフレックスは先分岐工法でも安心して配管できます。また、ワンタッチ継手の使用により誰でも簡単に接続が行えます。



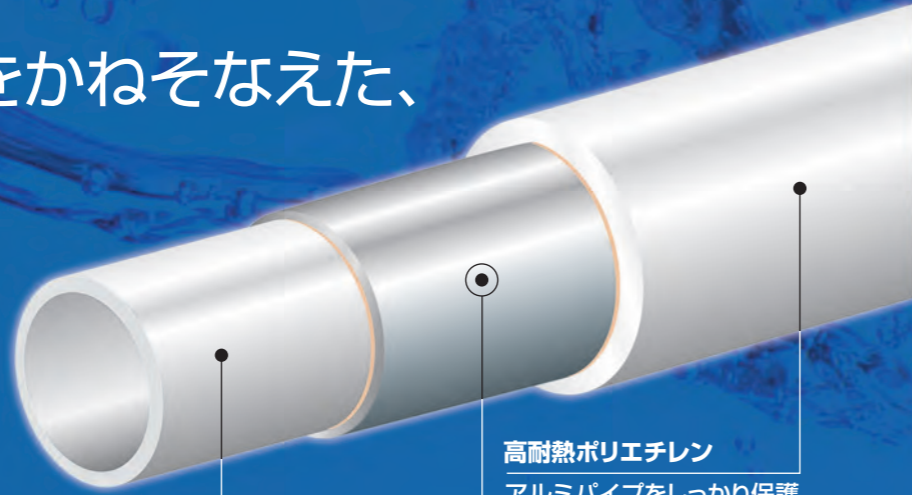
先分岐工法

Index

- 三層管配管/ドライフレックスパイプ — 4
- ワンタッチ継手/ドライタッチ — 5
- 施工手順(ワンタッチ式継手/ドライタッチ) — 9
- プレス式継手/ドライフィット — 10
- 施工手順(プレス式継手/ドライフィット) — 14
- ヘッダー部材 — 15
- 施工工具一覧 — 17
- 技術資料 — 18
- ドライフレックスパイプ及び継手の施工手順 — 19
- 施工上の注意事項 — 20

銅管と樹脂管の特長をかねそなえた、新しい配管です。

内外層の高耐熱ポリエチレン樹脂は、当社独自の材料で、一般ポリエチレンとは分子構造が異なり、ポリエチレン分子同士が鎖状に結合した架橋構造により、耐熱性およびクリープ性について性能を向上したものです。



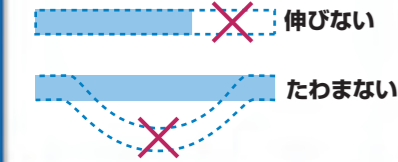
高耐熱ポリエチレン
耐食・耐熱に優れた樹脂管

(JIS H 4000)
アルミパイプ
簡単に曲げる事ができ
曲がりを持続します。

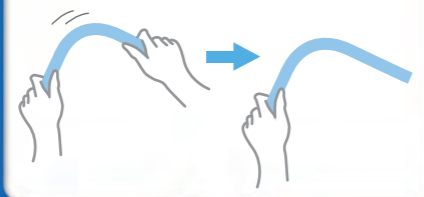
高耐熱ポリエチレン
アルミパイプをしっかりと保護

三層構造管・ドライフレックスはアルミパイプを使用しているので

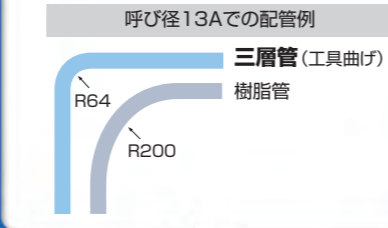
伸縮特性に優れ、熱膨張率が小さいので伸びない、たわまない



弾性特性に優れ、管を曲げても反発しないのでおどりません
また、管を曲げると、曲げを維持します。



樹脂管に比べ、最小曲げ半径が最大で1/3以下と小さい。



樹脂管と比べ
固定バンド数が1/3少ない

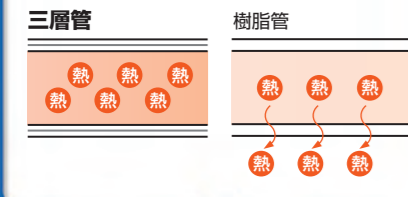
3LDK住宅
(配管長100mの場合)

一人で配管作業が出来る

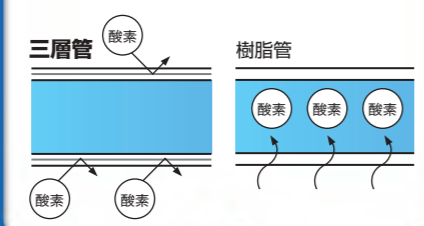
最小スペースで配管出来る

樹脂管に比べ作業時間が1/4短縮できる (当社比)

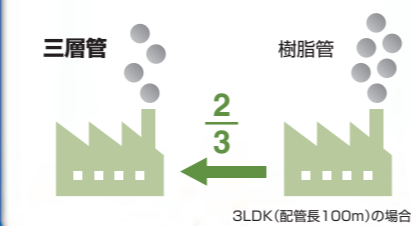
断熱特性に優れ、樹脂管に比べ熱伝導率が17%低く優れている。



大気中の酸素の侵入を阻止し、パネルヒーター等機器類に錆びを起こさせない。



樹脂管に比べ、製造時のCO2発生量が1/3少ない。



管内の水温が冷めにくい
(湯待ち時間が短い)

パネルヒーター等機器類が長寿命化

使用エネルギーの消費が少ない

経済的で快適

環境にやさしい

様々な用途に対応します

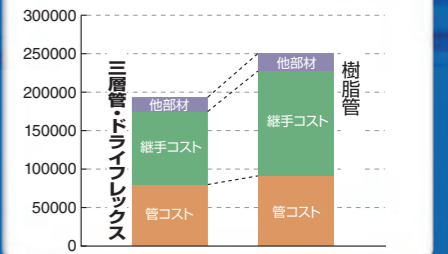
ワンタッチ継手/ドライタッチ



プレス式継手/ドライフィット

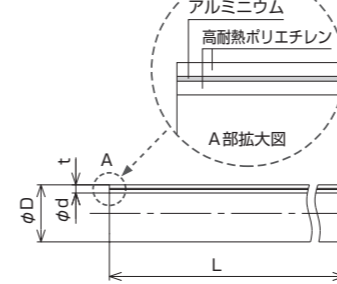


3LDK住宅のモデルプランで管・継手・施工費を比較すると樹脂配管よりもお得です。 ※当社比較



三層管/ドライフレックスパイプ

管基本データ



基本寸法

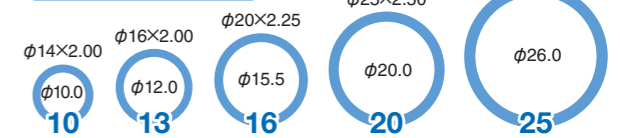
呼び径	品番	D (外径)	d (内径)	t (肉厚)	参考質量 (kg/m)
10	UPC	14	10.0	2.00	0.09
13		16	12.0	2.00	0.11
16		20	15.5	2.25	0.15
20		25	20.0	2.50	0.21
25		32	26.0	3.00	0.33

単位: mm

基本性能

使用温度と最高使用圧力	0~60℃の場合:1.0 MPa 61~70℃の場合:0.8 MPa	最小曲げ半径	R=5D (手曲げ) R=4D (工具曲げ)
使用温度範囲	0~70℃ (凍結しない温度)	酸素透過性	透過しない
使用流体	水道水 (井戸水を除く)		

サイズバリエーション



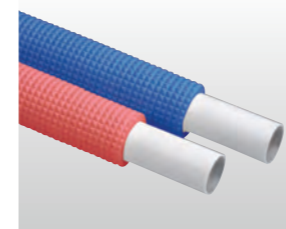
長尺管



呼び径	品番	管 (m) 巻き長さ	参考質量 (kg)	価格
10	UPC	100	9.0	¥65,010
13		100	11.0	¥74,100
13		200	22.0	¥148,200

呼び径	品番	管 (m) 巻き長さ	参考質量 (kg)	価格
16	UPC	100	15.0	¥79,470
20		50	10.5	¥79,470
20		100	21.0	¥158,780
25		50	16.5	¥134,930

長尺管 (保温材付)



保温材にはブルーとピンクの2色があります。

基本寸法 25m

呼び径	品番	管 (m) 巻き長さ	保温材 (mm) 外径 厚さ	参考質量 (kg)	価格	
10	UPC-HON3	25	20	3	2.5	¥24,390
13			22	3.0	¥26,840	
16			26	4.1	¥31,770	
20			31	5.7	¥51,440	
10	UPC-HON5	25	24	5	2.6	¥25,730
13			26	3.2	¥27,820	
16			30	4.3	¥33,940	
20			35	5.9	¥54,810	
25		42	8.4	¥91,930		
10	UPC-HON10	25 ^{※1}	34	10	3.0	¥29,830
13			36	3.6	¥32,510	
16			40	4.8	¥40,640	
20			45	6.4	¥63,140	
25			52	8.9	¥102,510	

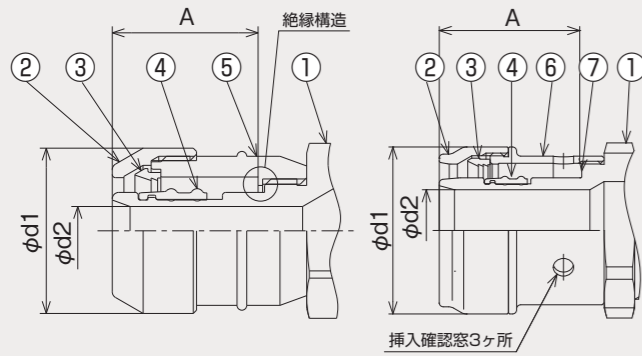
※1 アイボリーのみ巻き長さが20mになります。

呼び径	品番	管 (m) 巻き長さ	保温材 (mm) 外径 厚さ	参考質量 (kg)	価格	
10	UPC-HON20	25 ^{※1}	55.5	20 ^{※2}	3.75	¥48,390
13			57.5	4.45	¥54,960	
16			61.5	5.85	¥57,410	
20			66.5	7.55	¥77,080	
25			72	10.3	¥117,780	

※1 アイボリーのみ巻き長さが20mになります。
※2 厚さ20は受注生産となります。

ワンタッチ継手／ドライタッチ ▶▶▶

継手共通寸法

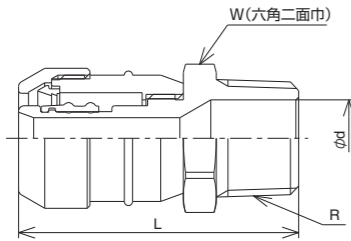


No	部品名	材質
①	継手胴体	CAC902(鉛レス銅合金)又は鉛除去表面処理青銅
②	ナット	C3604BD
③	チャックリング	C3604BD
④	特殊パッキン	EPDM
⑤	ケース	PSU
⑥	スペーサー	C3604BD
⑦	インジケーター	発泡PE

共通寸法 単位: mm

呼び径	d1	d2	A
10	23.5	5.5	23.5
13	25.5	7.5	23.0
16	30.5	10.5	25.0
20	36.5	15.0	25.0
25	41.0	20.0	35.0

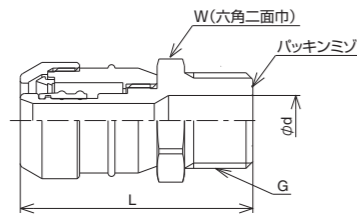
オスアダプター



単位: mm

呼び径	品番	d	L	R	W	価格
10	DRT2-M	14.5	39.5	R1/2	24	¥2,310
13	DRT-M	14.5	51.0	R1/2	24	¥2,470
13-3/4		20.0	54.5	R3/4	29	¥2,550
13-1		24.0	57.0	R1	38	¥4,240
16		20.0	57.5	R3/4	29	¥2,550
16-1/2		14.5	56.0	R1/2	29	¥2,800
20		20.0	57.5	R3/4	35	¥3,170
20-1		24.0	60.0	R1	38	¥4,420
25	DRT-B-M	24.0	67.5	R1	38	¥11,830

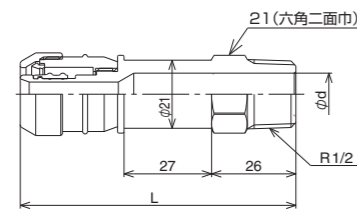
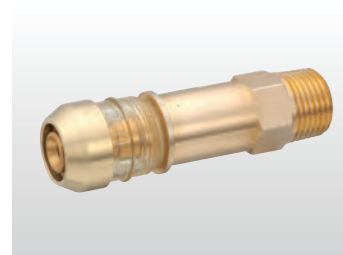
オスアダプター 平行ネジ



単位: mm

呼び径	品番	d	L	G	W	価格
13	DRT-MG	11.0	51.0	G1/2	24	¥2,470
16		16.0	57.5	G3/4	29	¥2,550
16-1/2		10.5	57.5	G1/2	29	¥2,800
20		16.0	57.5	G3/4	35	¥3,170
25		DRT-B-MG	20.0	67.5	G1	38

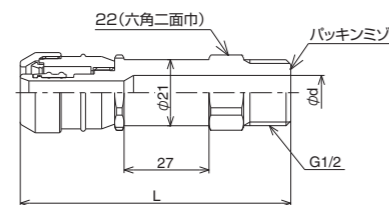
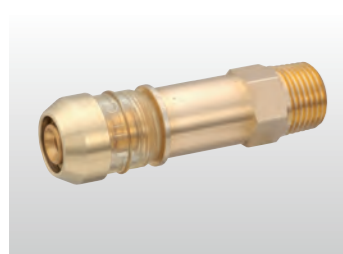
オスアダプター ロング



単位: mm

呼び径	品番	d	L	価格
13	DRT-ML	14.5	85	¥2,800

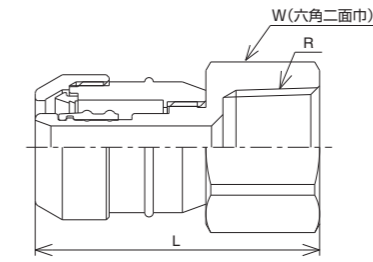
オスアダプター 平行ネジ ロング



単位: mm

呼び径	品番	d	L	価格
13	DRT-MGL	11	86	¥4,750

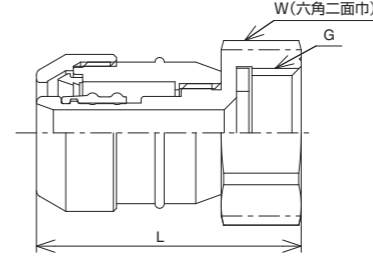
メスアダプター



単位: mm

呼び径	品番	L	R	W	価格
10	DRT2-F	43.5	Rc1/2	27	¥2,490
13	DRT-F	48.0	Rc1/2	25	¥2,610
16		55.0	Rc3/4	34	¥2,720
16-1/2		55.0	Rc1/2	28	¥3,370
20		55.0	Rc3/4	34	¥3,520
20-1/2		55.0	Rc1/2	31	¥3,980
25	DRT-B-F	63.0	Rc1	41	¥12,670
25-1・1/4		65.5	Rc1 1/4	47	¥15,280

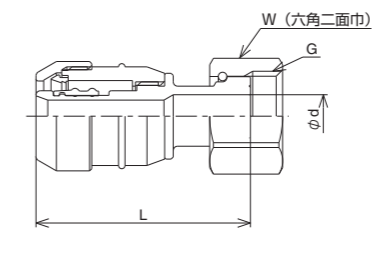
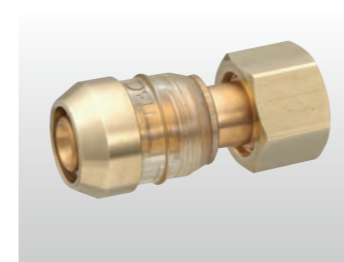
メスアダプター 平行ネジ



単位: mm

呼び径	品番	L	G	W	価格
13	DRT-FG	43	G1/2	27	¥2,930

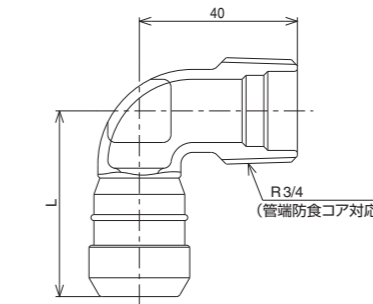
ユニオン



単位: mm

呼び径	品番	d	L	G	W	価格
10	DRT3-YF	10	41.5	G1/2	24	¥3,830
13	DRT-YF2	10	50.0	G1/2	24	¥4,030
13-3/4	DRT-YF	13	54.0	G3/4	31	¥4,480
16		13	57.0	G3/4	31	¥4,840
16-1/2	DRT-YF2	10	53.0	G1/2	24	¥4,840
20	DRT-YF	13	57.0	G3/4	31	¥5,480
25	DRT-B-YF	25	64.5	G11/4	47	¥14,770

オスエルボ

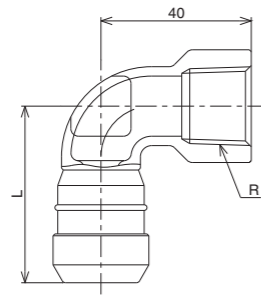


単位: mm

呼び径	品番	L	価格
13	DRT-ME	47	¥4,030
16		50	¥4,550

ワンタッチ継手／ドライタッチ ▶▶▶

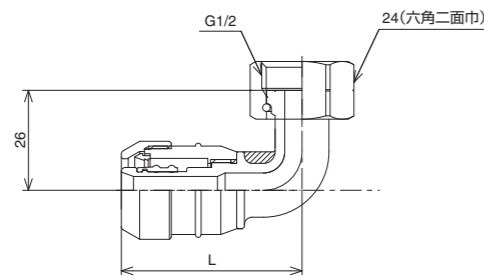
メスエルボ



単位：mm

呼び径	品番	L	R	価格
13	DRT-FE	47	Rc1/2	¥4,030
16		50	Rc3/4	¥4,550
20		53	Rc3/4	¥5,160
20-1/2		53	Rc1/2	¥5,010

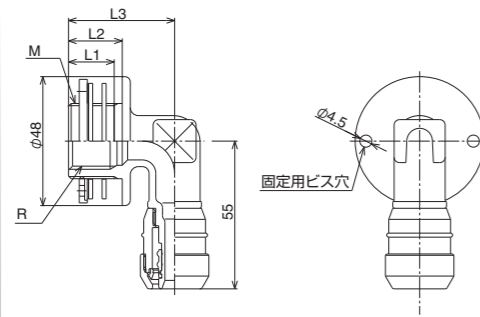
ユニオンエルボ



単位：mm

呼び径	品番	L	価格
10	DRT2-YFE2	41	¥4,560
13	DRT-YFE2	47	¥4,700

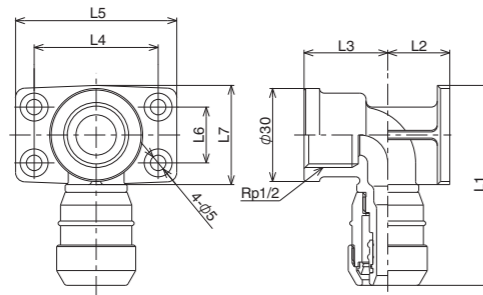
給水栓エルボ・給水栓エルボロング



単位：mm

呼び径	品番	M	L1	L2	L3	最大適用 壁厚	R	価格
13	DRT-NE	M28×1	17	20	39.5	13	Rp1/2	¥2,920
13	DRT-NEL		24	27	46.5	20		¥3,060

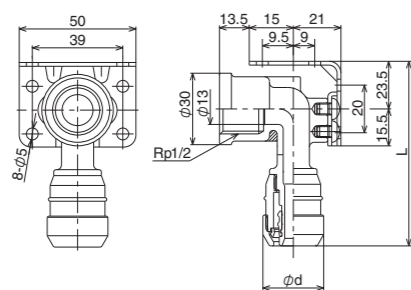
座付水栓エルボ



単位：mm

呼び径	品番	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	価格
13	DRT-Z	64.5	20.0	27	40	52	18	32	¥3,430
16	DRT-1/2Z2	71.0	23.5	31	38	49	20	31	¥6,430
20		71.0	25.5	35	38	49	20	31	¥7,400

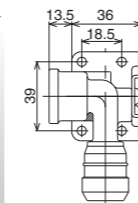
両座付エルボ



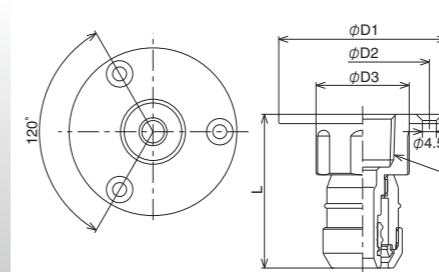
単位：mm

呼び径	品番	d	L	価格
13	DRT-ZW3	25.5	81.0	¥5,080

●座を90度回転させた場合



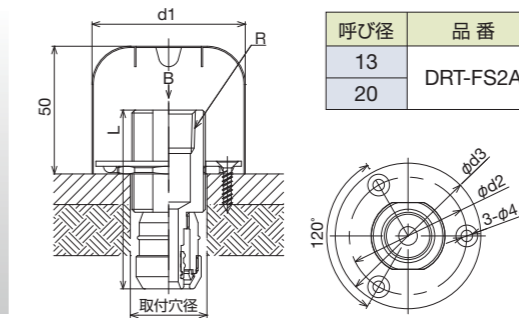
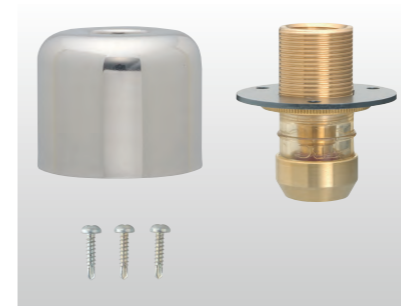
床付



単位：mm

呼び径	品番	D1	D2	D3	L	R	価格
13	DRT-FS2	54	43	30	49.5	Rc1/2	¥4,420
16-3/4		70	63	40	56.5	Rc3/4	¥6,820

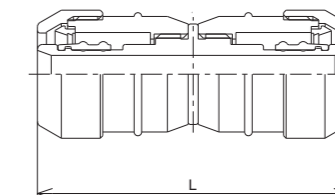
床付 調節タイプ



単位：mm

呼び径	品番	d1	d2	d3	取付穴径	L	R	価格
13	DRT-FS2A	60	46	57	33~35	70.0	Rc1/2	¥5,270
20		72	58	69	44~46	78.0	Rc3/4	¥13,130

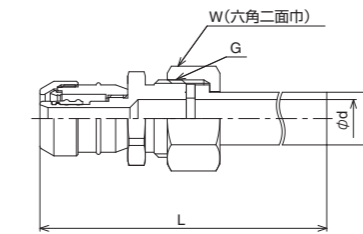
ソケット



単位：mm

呼び径	品番	L	価格
13	DRT-K (樹脂製)	62	¥2,660
13		62	¥4,270
16		68	¥4,980
16×13		65	¥4,780
20		68	¥5,960
20×13		65	¥6,640
20×16	68	¥7,220	
25	DRT-B-K	83.0	¥18,950
25×20		75.5	¥15,780

変換ソケット HI

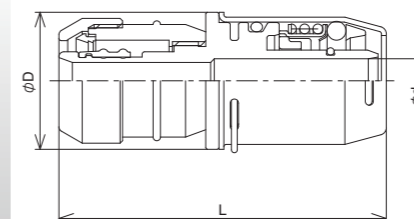


単位：mm

呼び径 (三層管×塩ビ管)	品番	d	D	L	G	W	価格
13×13	DRT-HI	13	18	133	G3/4	31	¥4,480
13×20		20	26	145	G1	38	¥5,090
16×20		20	26	148	G1	38	¥5,230
20×20		20	26	148	G1	38	¥6,730

※使用温度＝常温(20℃±15℃)

変換ソケット 樹脂管



単位：mm

呼び径	品番	d	D	L	価格
13 DRY × 10 XPE PB	DRT-OT	6.3	24	67	¥4,480
13 DRY × 13 XPE PB		9.0	28	67	¥4,790
13 DRY × 16 XPE		12.3	34	70	¥5,230
16 DRY × 16 XPE		12.3	34	73	¥5,680
16 DRY × 16 PB		13.0	34	73	¥5,680

ワンタッチ継手／ドライタッチ ▶▶▶

変換ソケット 銅管

呼び径 (三層管×銅管)	品番	d	G	L	W	価格
13×10A	DRT-CO	12.8	G1/2	85.5	23	¥3,300
13×15A		16.0	G1/2	87.5		¥3,300

単位：mm

両接続エルボ

呼び径	品番	L	価格
13	DRJ-KE(樹脂製)	41.0	¥2,700
13		45.0	¥4,030
16	DRT-KE	51.5	¥4,550
20		53.5	¥5,630
25	DRT-B-KE	65.0	¥16,040

単位：mm

チーズ

呼び径	品番	L1	L2	価格
13	DRJ-T(樹脂製)	82	41.0	¥3,890
13		90	45.0	¥5,600
16		103	51.5	¥6,670
16×13		94	46.5	¥6,380
16×13×13		93	45.0	¥6,380
20	DRT-T	107	53.5	¥8,300
20×13		94	49.5	¥7,450
20×13×13		97	50.0	¥7,450
20×16		103	54.5	¥7,830
20×16×16		103	54.5	¥7,830
25	DRT-B-T	130	65.0	¥22,610
25×13		110	52.5	¥19,550
25×20		123	56.5	¥21,040
25×13×13		100	53.0	¥14,330

単位：mm

ボール止水栓 ユニオン

呼び径	品番	G	L	W	価格
13	DRT-NSBKF	G1/2	93	24	¥6,510
13-3/4		G3/4	99	31	¥6,510
16		G3/4	102	31	¥6,700
16-1/2		G1/2	96	24	¥6,700
20		G3/4	102	31	¥7,770
20-1/2		G1/2	96	24	¥7,770

単位：mm

※使用温度=常温(20°C±15°C)

ボール止水栓 オネジ

呼び径	品番	価格
13	DRT-NSBOR	¥5,820

単位：mm

※使用温度=常温(20°C±15°C)

継手の施工手順〈ワンタッチ継手／ドライタッチ〉▶▶▶

※施工の際は施工マニュアルをご覧ください。

- ① 管の切断**
パイプカッター(VP、PE用)を使用して直角に切断します。
- ② 管端の矯正と面取り**
専用の面取り器を使用し回転させながら、管端の矯正と面取りをします。(切粉は確実に取り除いてください。)
- ③ 継手への挿入**
継手のゴミ避けシールを剥がして、管をまっすぐ継手の奥まで差し込んでください。
- ④ 挿入確認**
透明部でパイプ挿入が確認できます。(φ10と25mmの場合は挿入線を確認してください。)

プレス式継手／ドライフィット ▶▶▶

継手共通寸法

No	部品名	材質
①	継手胴体	CAC902(鉛レス銅合金)又は鉛除去表面処理青銅
②	スリーブ	SUS304
③	Oリング	EPDM
④	Oリング	NBR

共通寸法 単位：mm

呼び径	品番	d1	A
10	UPJ	5.5	20
13		7.3	20
16		10.5	20
20		14.0	27
25		19.0	30

オスアダプター

呼び径	品番	L	R	d	W	価格
10	UPJ-M	42	R1/2	14.5	22	¥1,400
13		42	R1/2	14.5	22	¥1,400
16		45	R3/4	20.0	27	¥1,720
20		51	R3/4	20.0	32	¥2,110

単位：mm

オスアダプター ヘッダー用

呼び径	品番	L	d	W	価格
10	UPJ-MH	51.0	14.5	22	¥1,400
13		51.0	14.5	22	¥1,400

単位：mm

オスアダプター 平行ネジ

呼び径	品番	L	G	d	W	価格
10	UPJ-MG	41.0	G1/2	11.0	22	¥1,400
13		41.0	G1/2	11.0	22	¥1,400

単位：mm

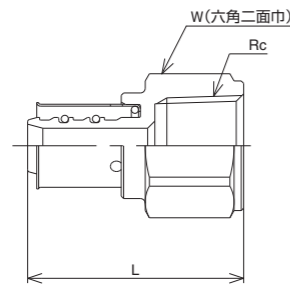
回転式オスアダプター

呼び径	品番	L	R	W	価格
13	UPJ-MR	62.5	R1/2	24	¥2,250
25		85.0	R1	47	¥11,190

単位：mm

プレス式継手/ドライフィット ▶▶▶

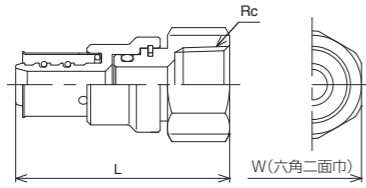
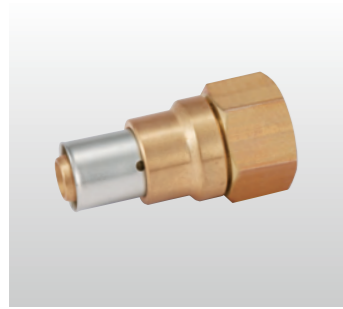
メスアダプター



単位：mm

呼び径	品番	L	Rc	W	価格
10	UPJ-F	45	Rc1/2	27	¥1,630
13		45	Rc1/2	27	¥1,630
16		48	Rc3/4	34	¥1,740
20		54	Rc3/4	34	¥2,700

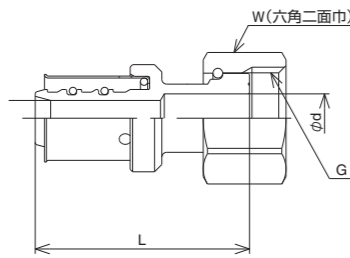
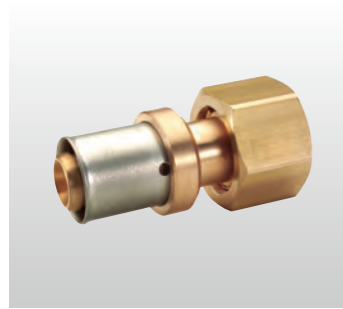
回転式メスアダプター



単位：mm

呼び径	品番	L	Rc	W	価格
20	UPJ-FR	69.0	Rc3/4	34	¥5,470

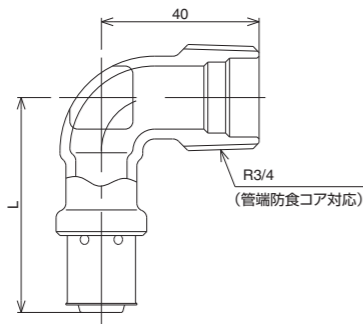
ユニオン



単位：mm

呼び径	品番	L	G	d	W	価格
10	UPJ-YF2	44	G1/2	10.0	24	¥2,200
13		44	G1/2	10.0	24	¥2,290
16	UPJ-YF	50	G3/4	13.0	31	¥2,490
20		56	G3/4	13.0	31	¥3,380

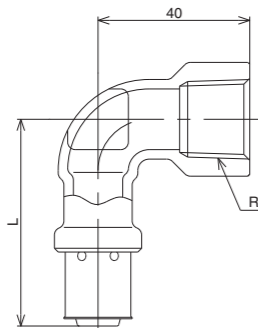
オスエルボ



単位：mm

呼び径	品番	L	価格
13	UPJ-ME	54.5	¥2,470
16		56.0	¥2,880

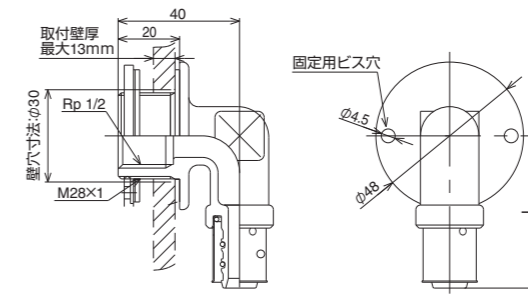
メスエルボ



単位：mm

呼び径	品番	L	R	価格
13	UPJ-FE	54.5	Rc1/2	¥2,470
16		56.0	Rc3/4	¥2,880

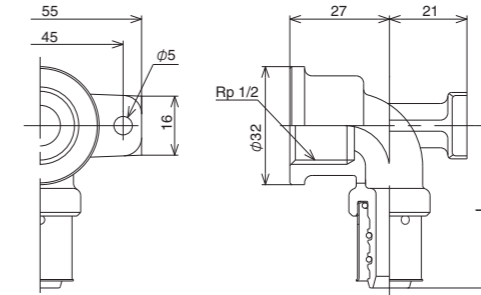
給水栓エルボ



単位：mm

呼び径	品番	L	価格
13	UPJ-NE	50	¥2,830

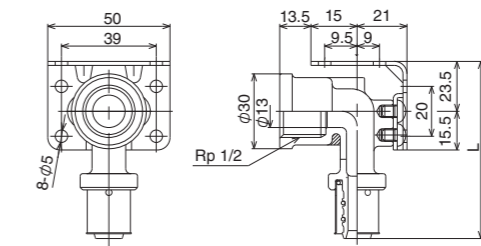
座付水栓エルボ



単位：mm

呼び径	品番	L	価格
13	UPJ-Z	44	¥3,630
16		45	¥3,830

両座付エルボ



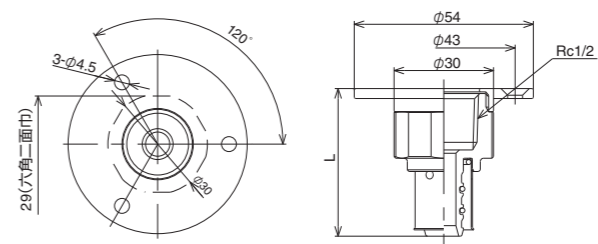
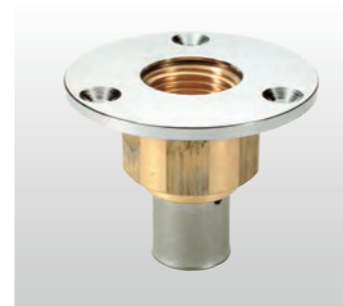
単位：mm

呼び径	品番	L	価格
10	UPJ-ZW3	74	¥4,000
13		74	¥4,170

●座を90度回転させた場合



床付

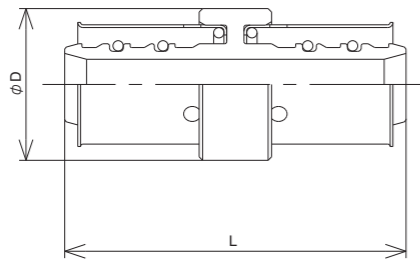


単位：mm

呼び径	品番	L	価格
10	UPJ-FS2	44.5	¥2,920
13		44.5	¥2,920

プレス式継手／ドライフィット ▶▶▶

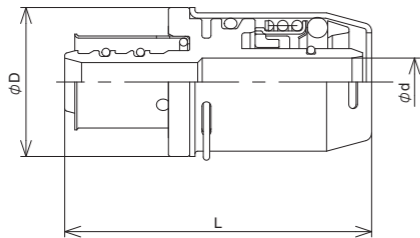
ソケット



単位：mm

呼び径	品番	L	D	価格
10	UPJ-K	49.5	22	¥2,020
13		49.5	22	¥2,110
16		52.5	27	¥2,470
16×13		51.0	27	¥2,550
20		64.5	32	¥3,230
20×16		58.5	32	¥3,230

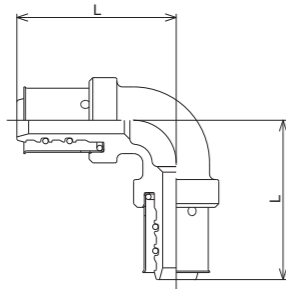
変換ソケット 樹脂管



単位：mm

呼び径	品番	d	D	L	価格
13 DRY × 13 ^{XPE} _{PB}	UPJ-OT	9.0	28	58	¥4,040
16 DRY × 16 _{PB}		13.0	34	62	¥4,930

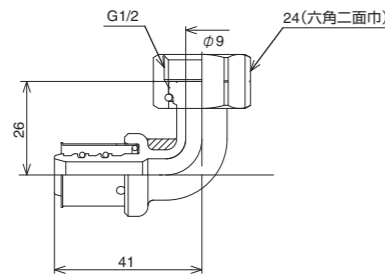
両接続エルボ



単位：mm

呼び径	品番	L	価格
10	UPJ-KE	43.0	¥2,470
13		43.0	¥2,470
16		48.0	¥2,880
20		56.5	¥3,510

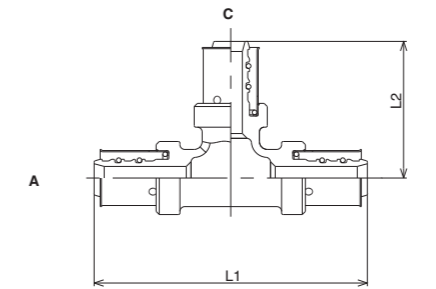
ユニオンエルボ



単位：mm

呼び径	品番	価格
10	UPJ-YFE2	¥3,590
13		¥3,740

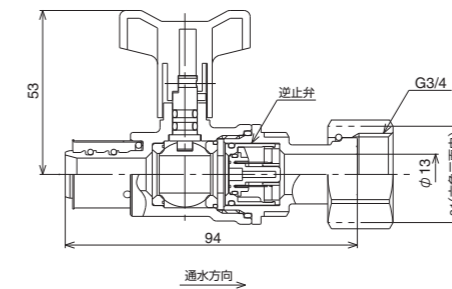
チーズ



単位：mm

呼び径 A×B×C	品番	L1	L2	価格
13	UPJ-T	86	43	¥3,370
16		96	48	¥3,890
16×13		83	42	¥3,560
16×13×13		82	42	¥3,560
20		113	57	¥4,820

ボール止水栓 ユニオン



単位：mm

呼び径	品番	価格
16	UPJ-NSBKF	¥5,800

※使用温度＝常温(20℃±15℃)

継手の施工手順〈プレス式継手／ドライフィット〉▶▶▶

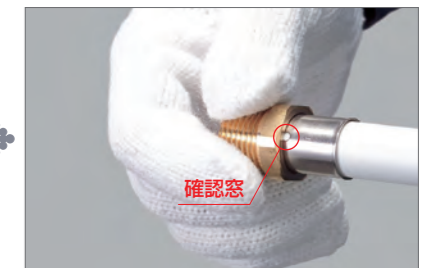
※施工の際は施工マニュアルをご覧ください。



① 管の切断
パイプカッター(VP、PE用)を使用して直角に切断します。



② 管端の矯正と面取り
専用の面取り器を使用し回転させながら、管端の矯正と面取りをします。(切粉は確実に取り除いてください。)



③ 継手への管挿入確認
管を継手に真直ぐ差込みます。継手の挿入確認窓より管が奥まで差込まれたことを確認します。



④ プレス作業
専用のプレス工具を継手の端の当たり面に合わせ、スリーブ(SUS製)をプレスします。



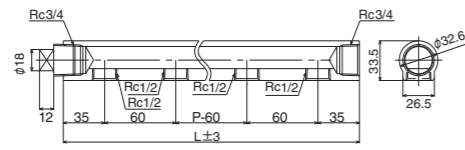
⑤ プレス作業完了
手動式プレス工具:
完了時にハンドルの圧力が開放され軽くなります。
電動式プレス工具:
完了時に音が変わります。



⑥ プレス作業の確認
プレスの3本溝に検査ゲージを当て、検査ゲージが最後まで通れば合格です。

ヘッダー部材 ▶▶▶

メタルヘッダー

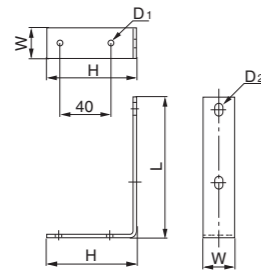
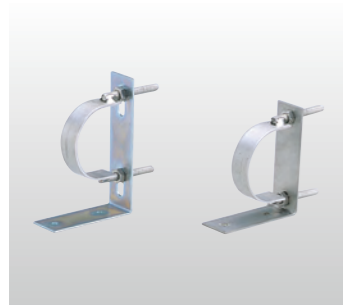


※ヘッダープラグ付

単位：mm

分岐数	品番	L	価格
2P	MMHD-202-P60	130	¥7,660
3P	MMHD-203-P60	190	¥8,850
4P	MMHD-204-P60	250	¥10,470
5P	MMHD-205-P60	310	¥12,160
6P	MMHD-206-P60	370	¥14,320
7P	MMHD-207-P60	430	¥17,010
8P	MMHD-208-P60	490	¥20,160

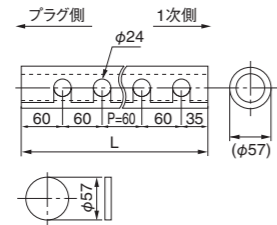
ヘッダー架台



単位：mm

品番	L	H	W	D ₁	D ₂	価格
MHA-PS (ショート)	80	70	25	2-φ5	2-φ7×10	¥3,700
MHA-PL (ロング)	115	70	25	2-φ5	2-φ7×10	¥4,070

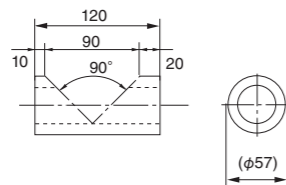
メタルヘッダー用カバー



単位：mm

品番	適合メタルヘッダー	L	価格
HDCV-2T-P60	MMHD-202-P60	150	¥1,410
HDCV-3T-P60	MMHD-203-P60	210	¥1,780
HDCV-4T-P60	MMHD-204-P60	270	¥2,000
HDCV-5T-P60	MMHD-205-P60	330	¥2,200
HDCV-6T-P60	MMHD-206-P60	390	¥2,400
HDCV-7T-P60	MMHD-207-P60	450	¥2,600

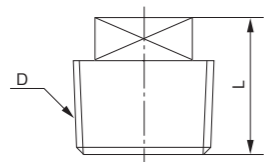
ヘッダーエルボカバー



単位：mm

品番	価格
HDCV-ELT	¥680

ヘッダープラグ

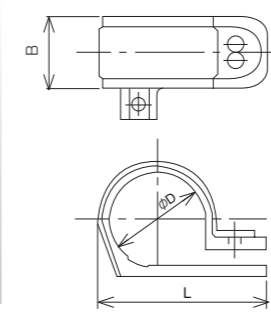
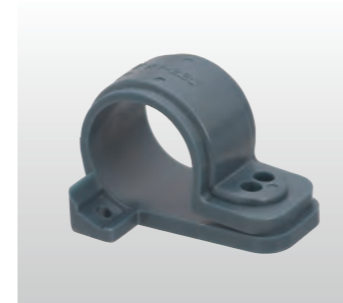


単位：mm

品番	L	D	価格
#13 H-P	26	R1/2	¥970
#20 H-P	28	R3/4	¥1,200

三層管/ドライフレックスパイプ周辺部材 ▶▶▶

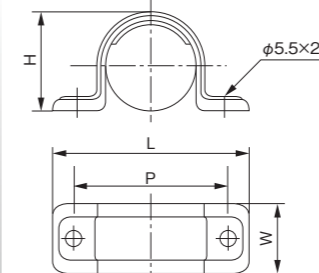
樹脂片サドル



単位：mm

品番	適合管サイズ			適合径	φD	B	φD	入数	価格
	裸管	保温材3mm	保温材5mm						
KT-8C	10・13	—	—	φ14.5~15.5	15.5	16	35.9	50個/袋	¥70
KT-14C	10・13			φ17.0~18.0	18.0	17	36.6	50個/袋	¥80
KT-22	16・20	10・13	—	φ21.0~25.0	23.5	18	41.5	50個/袋	¥90
KT-30	—	16	10・13	φ25.5~28.0	27.0	20	51.5	50個/袋	¥110
KT-38	—	20	16	φ28.5~32.0	30.2	20	54.1	50個/袋	¥150

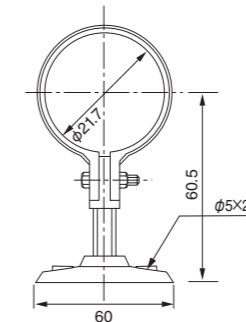
樹脂両サドル



単位：mm

品番	適合管サイズ			L	P	H	W	入数	価格
	保温材3mm	保温材5mm	保温材10mm						
LST-16	10	—	—	55	41.0	24.0	20	50個/袋	¥80
LST-18	13	—	—	57	43.0	26.0	20	50個/袋	¥80
LST-22	16	13	—	62	48.0	30.5	20	50個/袋	¥110
LST-25	—	16	—	64	50.5	33.5	20	50個/袋	¥120
LST-30	—	20	10・13	78	60.5	39.5	25	20個/袋	¥120
LST-36	—	—	16	90	72.0	46.0	25	20個/袋	¥130
PC-12	—	—	20	100	75.0	40.0	25	20個/袋	¥320

PP縦型バンド



単位：mm

品番	バンドサイズ	入数	価格
G15×50L	21.7	1個	¥820

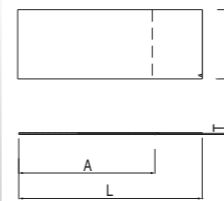
行き先表示ラベル



単位：mm

品番	入数	価格
MRV	100枚	¥220

防火区画貫通部材/耐火プラグS



単位：mm

品番	適合サヤ管サイズ				A	L	W	T	入数	価格 *1ヶ当り
	裸管	保温材3mm	保温材5mm	保温材10mm						
IRG-28T	10・13・16・20	10・13・16	10・13	—	120	170	55	2.5	50個/箱	¥1,460
IRG-48T	25	20	16・20	10・13・16・20	175	235	55	2.5	50個/箱	¥1,960

施工工具一覧(専用品) ▶▶▶

▶手動式プレス工具セット



呼び径	品番	品名	価格
10~20	UPAS-13,16	手動式プレス工具セット(ダイヤ2点※、ゲージ付)	¥173,180
-	UPAD	ダイヤ各サイズ(10,13,16,20)	¥10,840

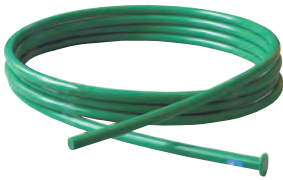
※ダイヤ10,20は別売です。

▶電動式プレス工具セット



呼び径	品番	品名	価格
10~20	UPMNS-13・16	電動式プレス工具セット(プレスジョー13・16用、ゲージ、バッテリー、充電器同梱)	¥475,560
-	UPMND	プレスジョー各サイズ(10・13・16・20・25)	¥52,980
-	DC18RC	UPMN用充電器	¥55,080
-	BL1815N	UPMN用リチウムイオンバッテリー	¥42,510

▶樹脂ベンダー(内)



呼び径	品番	品名	価格
10	UPSBI-PE10×3M	樹脂ベンダー(内径用)	¥1,740
13	UPSBI-PE13×3M		¥2,080
16	UPSBI-PE16×3M		¥4,780
20	UPSBI-PE20×3M		¥6,420

▶メカベンダーセット



呼び径	品番	品名	価格
13~25	UPSBM	メカベンダーセット	¥108,830

▶面取り器



呼び径	品番	品名	価格
10	UPBT-10	面取り器	¥10,300
13	UPBT-13		¥10,750
16	UPBT-16		¥10,910
20	UPBT-20		¥11,940
25	UPBT-25		¥13,890

▶プレス式継手用検査ゲージ



呼び径	品番	品名	価格
10~20	UPG	ゲージ	¥23,480

※プレス式継手用

▶パイプカッター



呼び径	品番	品名	価格
-	JTC37	パイプカッター	¥11,480
-	JTCE37	替刃	¥3,480

▶三層管カッター



呼び径	品番	品名	価格
20~50	UPTC	三層管カッター	¥19,390
20~50	UPTC-S	三層管カッター(替刃)	¥2,250

技術資料 ▶▶▶

▶ドライフレックスの性能試験一覧

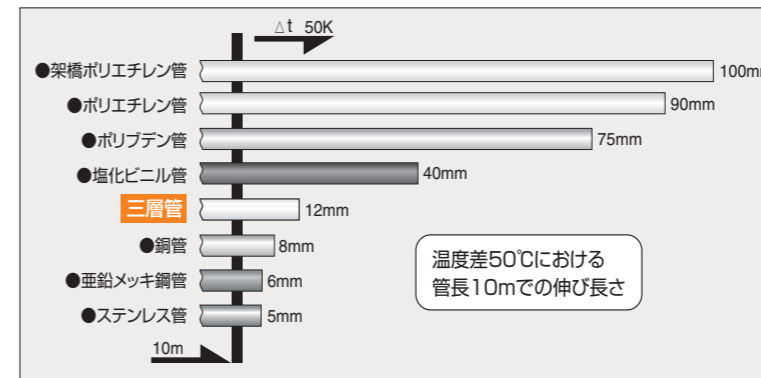
試験項目	試験条件	結果
気密試験	空圧0.6MPa×5秒	継手及び管からの水漏れ無し
水密試験	水圧0.02MPa×2分	//
耐圧試験	水圧2.5MPa×2分	//
負圧試験	-54kPa×2分	//
引抜き試験	以下の荷重を一時間負荷する 10mm:480N, 13mm:860N, 16mm:1400N, 20mm:2100N	//
熱間内圧クリープ試験	以下の条件で内圧を保持する。 温度:95℃ 内圧:10mm 1.51MPa 13mm 1.24MPa 16mm 1.16MPa 20mm 1.02MPa 時間:1時間	//
浸出試験	JIS S 3200-7による	適合

試験項目	試験条件	結果
破壊試験	試験が破壊するまで昇圧する	パイプ破断(試験値) 10mm:8.5MPa 13mm:7.3MPa 16mm:6.7MPa 20mm:6.3MPa
		パイプ破断(試験値) 10mm:1.85kN 13mm:2.14kN 16mm:3.26kN 20mm:4.92kN
引張り試験	毎分10mmの速度で引張る	継手の抜出し無し
		振動試験 振幅±15mm、毎分60回で 100,000回振動させる
繰返し加圧試験	0MPa→1.75MPaを10,000サイクル	継手及び管からの水漏れ無し
冷熱繰返し試験	常温→75℃を10,000サイクル	//

▶他管種との熱膨張性比較

優れた熱膨張性

三層管は樹脂管とは異なり、樹脂と金属を組み合わせる事で、金属管と同等の熱膨張性を実現しています。

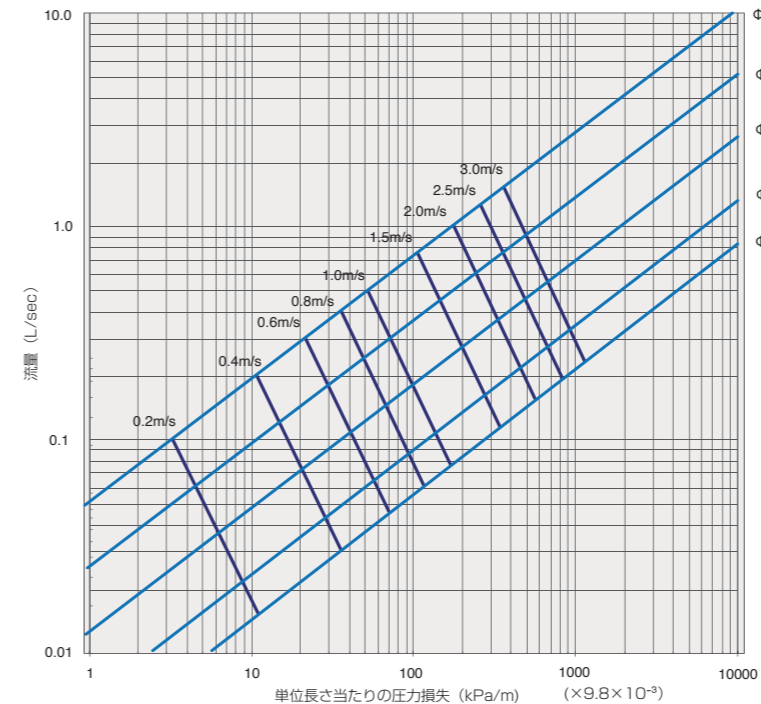


▶日本水道協会認証登録証



ドライフレックスパイプ管M-2 ドライフィット G-593 ドライタッチ G-631

▶ドライフレックスパイプの流量線図



流速2m/sでの流量

呼び径	流量	
	L/sec	L/min
10	0.145	8.7
13	0.235	14.1
16	0.370	22.2
20	0.600	36.0
25	1.062	63.7

1 管の巻戻し



- 1) 管の巻戻し作業は、管の内外面に傷や異物がつかないように平滑な場所で、砂ほこり等のない場所で作業してください。
- 2) 管が潰れない程度に足で軽く押えて転がしながら巻戻してください。
- 3) 短い管の巻くせの修正は「スプリングベンダー外」又は、「スプリングベンダー内」を使用してください。

- ▲ 管を強く踏みつけたりして管を扁平させないでください。
- ▲ 管が折れた場合は、その箇所は使用しないでください。
- ▲ 巻戻しが不十分の場合、管の斜め切断になりやすいので注意してください。

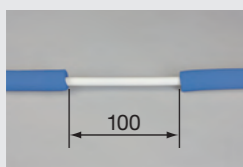
2.1 管の切断(裸管)



- 1) 呼び径20以下の場合パイプカッター呼び径25の場合は三層管カッターをご使用ください。
- 2) 管に対して直角にして管を切断してください。
- 3) 切断面の変形防止のために切断時は、徐々に切り込んでください。

- ▲ 運搬や保管時の管への傷や扁平を考慮し、使用前に必ず管の端面から50mm程切断してから作業を行ってください。
- ▲ 切断時の段切れや斜め切りは、継手接続時の漏水の原因となりますので必ず直角に管を切断してください。

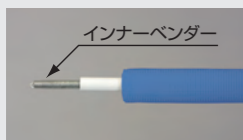
2.2 管の切断(保温材付)



- 1) 管端部の場合は、管切断箇所の保温材をすらして管のみを切断してください。
- 2) 管端部以外の場合は、切断対象部の保温材を幅約100mm切断し、保温材を除去してから管を切断してください。
- 3) パイプの切断は裸管の場合と同様の手順にて行ってください。

- ▲ 保温材の切断は被覆カッターを使用してください。
- ▲ 保温材の切断時に、管へ傷が付かないように注意してください。
- ▲ 管の切断は2.1管の切断(裸管)の場合と同様の手順にて行ってください。

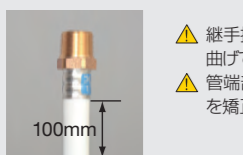
3 管の曲げ加工



- 1) 呼び径に応じたインナーベンダー(専用)を管内に差し込んでください。
- 2) 管の曲げ箇所にマーキングしてください。
- 3) 曲げ加工を行う位置にひざを当て、少しずつ管の位置をすらしながら曲げ加工してください。曲げ加工は最小曲げ半径以下で曲げてください。



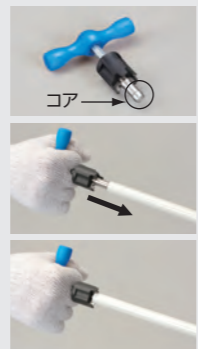
呼び径	保温厚	最小曲げ半径
10	10mm以下	R56
13	10mm以下	R64
	20mm	R150
16	10mm以下	R80
	20mm	R200
20	10mm以下	R100
	20・30mm	R250
25	10mm以下	R128
	20・30mm	R300



- ▲ 継手接続部から少なくとも100mmは直線部を確保してから曲げてください。
- ▲ 管端部が扁平している場合は専用の面取り器で端部の扁平を矯正してからインナーベンダーを挿入してください。

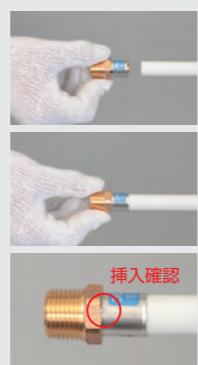
- ▲ 曲げ位置・角度・曲げR寸法等を事前に確認してから行ってください。
- ▲ 管より短いインナーベンダーを使用する場合は左右に分けて曲げてください。
- ▲ 最小曲げ半径以下で曲げないでください。万が一、管が座屈したり、折れた場合はその部分を切断・除去してください。
- ▲ 管の同一箇所を繰り返して曲げないでください。
- ▲ 曲げ加工は管の座屈防止の為、必ず専用のインナーベンダーをご使用ください。
- ▲ 継手を支点とした曲げ加工は漏水の原因になりますので行わないでください。
- ▲ 管の曲げ加工は継手を接続前に行ってください。

4 管端の矯正と面取り作業

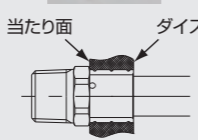


- 1) 呼び径に応じた専用の面取り器を使用してください。
 - 2) 専用の面取り器を管に押しながら時計回り(右回転)に回転させ奥まで差し込んで管端の面取りと同時に管の扁平を矯正します。
- ▲ 必ず専用の面取り器をご使用ください。漏水の原因となります。
 - ▲ 面取り器のコアを根元まで確実に押し込んでから回転しないと面取りが出来ません。
 - ▲ 管の全周にわたって面取りができるまで確実に行ってください。
 - ▲ 面取り無しで、継手を接続すると、継手の挿入不足による漏水の原因となります。
 - ▲ 作業環境、製品個体差及び作業者によって作業性が変わります。

5.1 継手の施工手順(プレス式)



- 1) 管挿入前に継手に変形や継手内部に異物の付着などの異常が無い確認してください。
 - 2) 管の面取り作業後に、管をまっすぐに継手の奥まで差し込んでください。
 - 3) 継手の挿入確認窓から管が奥まで差し込まれたことを確認してください。
- ▲ 管の面取り作業時に発生した切りくずを完全に除去してください。
 - ▲ 管の挿入前に継手に異常がないか確認してください。
 - ▲ 管の斜め挿入や曲がった管の挿入は漏水の原因となります。
- 4) 専用の工具(電動・手動)に呼び径に応じたダイスをセットしてください。
 - 5) 継手の当たり面にダイス側面を押し当てて位置決めを行い、プレス作業をしてください。



- ▲ プレス作業中の管の抜けやズレに注意してください。
- ▲ 継手の既定箇所以外をプレスすると漏水、工具の破損の原因となります。
- ▲ ダイスが継手端面からずれた場合、漏水の原因となります。
- ▲ ダイスに小石や砂などを噛みこまないように注意してください。
- ▲ ダイス部とスリーブの間に指先を挟まないように十分に注意してください。
- ▲ ねじ付の継手を使用する場合(回転式継手を除く)は必ず先にねじ部の接合を行ってから継手と管の接合を行ってください。

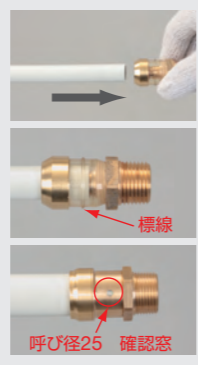


- 6) プレス終了後、プレスラインが3本あることを確認してください。(3本以外は不具合施工となり、漏水等の原因となります。)
- 7) 呼び径に応じたプレス検査ゲージにてプレス部へはめてください。はまらない場合は不具合施工の為、パイプを切断後、未施工継手を用い再施工してください。



- ▲ プレス途中でのバッテリー切れ(電動式)は充電後、プレス工具から継手を外さずに再度作動スイッチを押してください。無理な作業は工具が破損します。
- ▲ 継手の再利用はできません。

5.2 継手の施工手順(ワンタッチ式)



- 1) 管挿入前に継手に変形や継手内部に異物の付着などの異常が無い確認してください。
 - 2) 継手の先端のゴミ避けシールをはがしてください。
 - 3) 管の面取り作業後に、管を継手の奥まで真っ直ぐ挿入してください。
 - 4) 管端が全周にわたって挿入線を超えていることを確認してください。(呼び径25は確認窓で挿入確認)
- ▲ 管の斜め挿入や曲がった管の挿入は漏水の原因となります。
 - ▲ ねじ付の継手を使用する場合は必ず先にねじ部の接合を行ってから継手と管の接合を行ってください。

※実際の施工に当たっては別途「ドライフレックス施工要領書」を参考の上、施工してください。

1) 取扱い上の注意点

- ▲ 給水・給湯用配管に使用し、エア配管、薬液配管や蒸気配管等には使用しないでください。
- ▲ 最高使用温度及び最大使用圧力を守って使用してください。

使用温度(℃)	0~60	61~70
最大使用圧力 MPa	1.0	0.8

※凍結しない温度

- ▲ 70℃以上の温度を発生する熱源機器には使用しないでください。
- ▲ 上記の範囲を超えた領域で使用した場合は、管・継手が破損し、重大なけが・火傷などの事故を引き起こすことがありますのでご注意ください。
- ▲ 結露や凍結の可能性がある場合は保温の処置をしてください。
- ▲ 結露や凍結により、器具が破損し、財産損害発生のおそれがあります。
- ▲ 継手を支点にして曲げるような使い方をしないでください。
- ▲ 使用に際して給湯器の故障等による異常高温の発生や配管時のウォーターハンマー、脈動を考慮してご使用ください。
- ▲ 防火区画を貫通する場合は、適切な処置を施してください。
- ▲ ドライフレックスの保温材厚さは、条件等を考慮の上、必要な保温厚さを決定してください。
- ▲ 配管に直射日光を受ける場合は、必ず耐候性能を有する保温材かテープ等を使用し、管・継手全体に被覆を行ってください。
- ▲ 配管用保温材の端部は経年変化などにより収縮する場合がありますので、必ず保温材端部をテープやインシュロックなどで継手や機器側に固定してください。(使用環境に応じて耐候性がある材料を選定してください。)
- ▲ 配管用保温材が不足している場合は、継手用保温材(別売)を使用してください。配管が露出した場合は、紫外線劣化などにより損傷し、漏水事故の原因となります。

2) 保管上の注意点

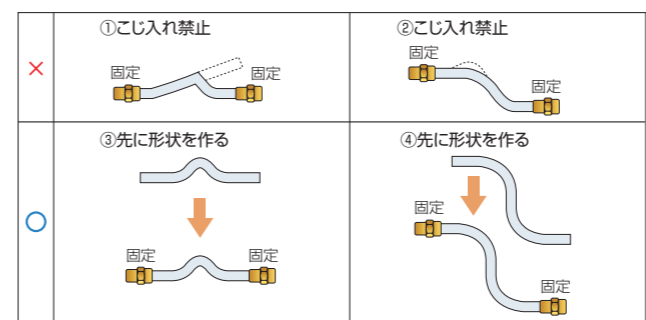
- ▲ 炎天下や極寒の場所に放置しないで、屋内に保管してください。
- ▲ 床の上にクギ、突起物、段差が無いことを確認の上、段ボールやベニヤ板などを敷き管に傷を付けないようにしてください。
- ▲ 保管場所に溶剤・ベンキなどを置かないでください。溶剤などが付着すると管や継手が劣化するおそれがあります。
- ▲ 保管場所では火を使用しないでください。火の粉や熱によって管や継手が劣化するおそれがあります。

3) 運搬上の注意点

- ▲ 商品及び商品の入った梱包ケースの投げ出しは絶対に行わないでください。衝撃によって管や継手が破損するおそれがあります。
- ▲ 管を運搬する時は、必ず持ち上げて運搬してください。引きずり、投げ出し等は絶対に行わないでください。
- ▲ 輸送時の衝撃等で、管の特性上、たわみが生じる恐れがあります。

4) 管の施工上の注意点

- ▲ 工事中の衝撃や踏みつけによって、管が座くつしたり、折れたりした場合は、その部分を切断・除去してください。
- ▲ 屋内の転がし配管で段差部分や管が交差する部分には、段差スラブカバー等を使用して管の座くつ防止を行ってください。
- ▲ 外部衝撃や凍結防止のために保温材などで防護してください。
- ▲ 管に直接支持金具を取り付ける場合は、ゴム内張または、プラスチック製を使用してください。
- ▲ 継手を支点に曲げないでください。管が座くつするおそれがあります。
- ▲ ドライフレックスの支持間隔は、所定の寸法に従ってください。
- ▲ 防火区画を貫通する場合は、適切な処置を施してください。



- ▲ 座付給水栓エルボ等をあらかじめ固定してから継手をプレスする際は、プレス工具がセットできるようにすまきを確保してください。
- ▲ おがみ合わせ配管は、こじ入れ接続(図①②)となり、管が継手受口部で折れることがありますので行わないでください。このような場合は図③や④のように長さゆとりをもった形状を先に作って接続してください。
- ▲ 管に溶剤などが付着した場合や、雰囲気中にあると劣化するおそれがあります。

5) 継手施工上の注意点

- ▲ プレス式継手のスリーブが変形したものや、はずれたものは使用しないでください。漏水の危険があります。
- ▲ 管を継手に挿入する際は、管が挿入確認窓から見えるまで奥に挿入してください。挿入不足では漏水の危険があります。
- ▲ 接続時には、管の内外面を清掃してください。
- ▲ 管は斜めに切断しないでください。挿入不足につながり漏水の危険があります。
- ▲ 管の端部内外面を必ず専用の面取り器で面取りしてください。また、きりくずは必ず取り除いてください。パッキンの傷つき、パッキンへの付着による漏水の危険があります。
- ▲ プレス式継手を2回以上圧縮しないでください。
- ▲ ネジ付きの継手は、先に機器へねじ込んでから管を接続してください。
- ▲ プレス式継手のスリーブ部を工具でつかんでねじ込む事は、破損のおそれがありますのでやめてください。
- ▲ パイプレンチ使用時は、ねじ部近傍の金属部分をつかんでねじ込んでください。
- ▲ 継手を分解しないでください。漏水事故発生の原因となることがあります。
- ▲ 土中の埋設配管には使用しないでください。
- ▲ 一度施工すると管がはずれない構造になっていますので、継手の再使用はできません。失敗しないよう慎重に施工してください。
- ▲ 継手に溶剤などが付着した場合や、雰囲気中にあると劣化するおそれがあります。

6) 工具取扱い上の注意点

- ▲ 必ず専用の工具を使用して施工してください。専用工具以外で施工した場合、漏水の危険があります。
- ▲ 工具のプレス部に指等を近づけ挟むと非常に危険です。プレスする際は、指等を先端部に近づけないようにしてください。
- ▲ ドライフィット(プレス式継手)用工具の使用にあたっては、工具付属の取扱説明書をご使用前によくお読みの上、正しく安全にご使用ください。
- ▲ ドライフレックスパイプは、水道用架橋ポリエチレン管やポリブテン管及び類似品とは寸法が異なりますので施工にあたっては、ドライフレックスパイプ専用の継手(ドライフィット、ドライタッチ)と専用工具をご使用ください。
- ▲ スプリングベンダー内使用時は、管から無理に強く引き抜かないでください。管内面の傷つきやスプリングベンダー内の破損原因となります。

7) 水圧検査の注意点

- ▲ 水圧検査を行う際には、エア抜きを行ってください。(エア抜きが不完全な場合、水圧の不安定や継手が抜けた時、身体に当たる危険があります。)
- ▲ テストプラグ使用後は、管端部を必ず切除してください。
- ▲ ドライフレックスは、水圧検査時に水圧を負荷すると時間の経過とともに若干の水圧低下をきたすおそれがありますのでご注意ください。

8) その他の注意点

- ▲ 管端、管表面、管内面に傷がついた場合、その部分を切断除去してください。
- ▲ 管には適当な保護を行うこととし、殺虫剤、防腐剤(クレオソートなど)、液体洗剤(界面活性剤)防錆剤などを管及び継手に直接吹き付けたり、塗ったりしないでください。
- ▲ 管の上に乗ったり、ぶらさがったりしないでください。
- ▲ 給湯器の追い炊きが機能しない場合がありますので必ず下記事項をお守りください。
 - 使用する継手は往復4個以下としてください。
 - 呼び径10で配管される場合の配管長は片側11m以下(往復22m以下)としてください。
- ▲ 本製品を室内で配管する際、更新を考慮し、容易に取り替えができる様、配管経路を考慮してください。
- ▲ 本紙掲載事項以外の事項については、弊社最寄の営業所までお問合せください。